

DANSK SMEDEJERN
Hesselager 19 DK 2605 Brøndby
Tlf. 4362 2563 Fax. 4362 2535
www.dansk-smedejern.dk eller www.arteferro.dk



Forhandler:



Før du begynder

Med det store løsdeler program fra verdens største producent af smedejern er det ikke svært at gøre det selv i smedejern, der er blot nogle få vigtige ting der skal være i orden før man begynder:

- ⚠ **At foretage en grundig opmåling og optegning af projektet.**
- ⚠ **At sikre fornuftig metode til fastgørelse og vælge en rigtig dimension af bærende dele, spørg evt. din lokale forhandler til råds herom.**
- ⚠ **At anskaffe det nødvendige udstyr og have forberedt et godt arbejdsbord der skal kunne tåle varme fra svejsning, slibning m.v., se i øvrigt afsnittet "Hvad kræves af udstyr"**

Mønster Forløb

Det er altid vigtigt at finde det helt rigtige mønster, her kan det være en god ide at optegne mønsterforløbet, brug eventuelt fotokopier af udvalgte løsdeler fra "det blå katalog".

Tegn eventuelt et kridtmønster af rammen på gulvet og læg elementerne op i den valgte kombination, alternativt kan mønsterforløb tegnes i skala 1:10, Fig. 1.

Der kan i særlige tilfælde være brug for kreative indelinger af mønster, fig. 2, for at få kombinationen til at gå op i mønsteret. Det anbefales dog at der holdes en ens afstand imellem mønsterstængerne, der anbefales en maksimal afstand på **100 mm** mellem mønsterstængerne, i øvrigt bør der også opnås symmetri i mønsteret.

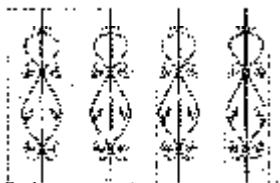


Fig 1.

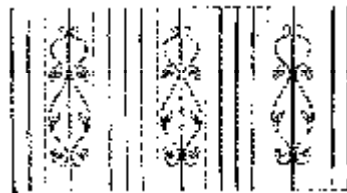


Fig 2

Ideer !

Der findes masser af inspiration i det store udvalg af bøger, med bøgerne **Ferrum Amantibus 1** & **Homo Faber 2** som er hovedkatalogerne på sortimentet i over 7500 forskellige løsdeler i smedejern. Bøgerne giver et godt overblik over hele sortimentet.



Endvidere findes der et tillægsprogram til det professionelle autoCad 14

hvor du har muligheden for at tegne det færdige resultat, inden det produceres. Programmet er endvidere istand, til at udregne en komplet vareforbrugsliste, samt et totalbeløb på dette, spørg efter:

ARTEFERRO CAD.





En anden mulighed for at få et nærmere indblik i hvordan, den praktiske del af arbejdet med at fremstille ting i smedejernsløsdeler, er at bestille video kassetten: **How to work with wrought iron**

Der findes i dag over 10 forskellige bogværker alle med farvefotos fuld af eksempler på færdige løsninger i løsdeler..



Overfladebehandling

Overfladebehandlinger er nærmest som religion nogle foretrækker en måde frem for en anden, dog anbefaler  Dansk Smedejern at man til udendørs produkter anvender en efterbehandling af varmforzinkning, primet/grundmalet og slutlakeret i 2-komponent epoxy maling, dette giver efter vores mening det hidtil bedste resultat.

Til indendørs produkter anbefaler  Dansk Smedejern pulverlakering eller sprøjtelakering.

Spørg efter vores serie af maling & Lak



NB: Malingen er specielt egnet til behandling af smedejern.



Sådan gør du

Når mål og mønster er fastsat kan arbejdet gå i gang. Det er vigtigt at man vælger løsdeler der passer sammen, dvs. at prægninger på stænger og mønstre m.v. passer overens og at dimensionerne er ens, hvis der for eksempel er valgt 12x12 mm. balustre bør der også vælges C-stykker og lignende i dimension 12x6 mm. eller 12x12 mm. o.s.v.

Det er desuden en flot løsning at dække hæftesvejsninger omkring C-stykker m.v. med clips, se fig. 3. Clips fås i såvel forbukkede U'er og i hele længder.



Fig.3

Den nemmeste løsning

Det kan være en god ide at fremstille gitteret, gelænderet eller havelågen 2-3 cm. mindre i bredden, end der er plads til og anvende afstandsstykker til montering, herved kan man også eliminere eventuelle skævheder i for eksempel murværk, se fig. 4.

Ved fremstilling af gitre og porte kan det være lettere at arbejde med fladjerns profiler på højkant i stedet for rør eller massive firkant stænger til vandrette bærejern, fig. 5 og 6, ved at anvende fladjern på højkant opnås en lettere samling og såvel lodrette bærejern samt vandrette balustre er gennemgående, hvilket sparer en del afkortninger og svejsning.



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

Kom godt i gang

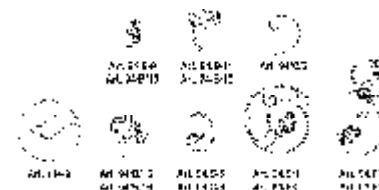
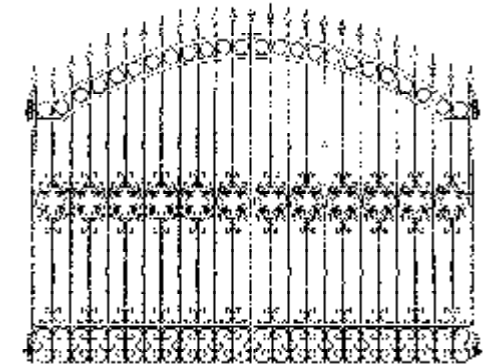
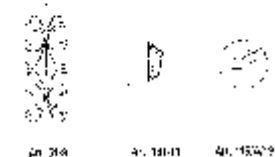
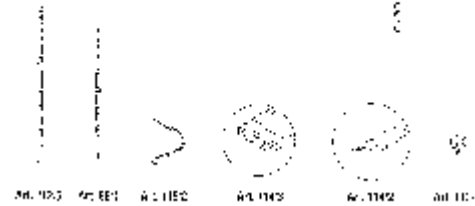
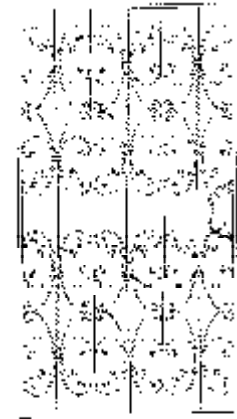
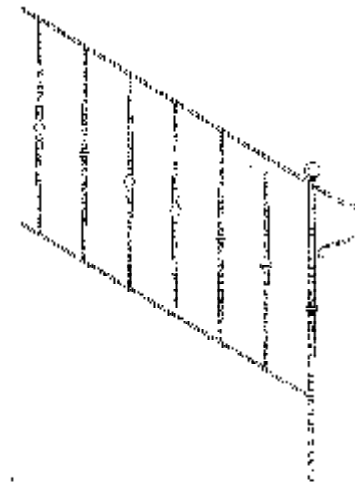


... med at skære stænger til ramme
... stolper op på mål, evt. i gæring ,
... ved der kan opnås en flot
... nesamling, når rammen er
... eftet kan mønsteret tilpasses og
... es i rammen.

Det er en god ide at hæfte svejse hele konstruktionen før fuldsvejsning påbegyndes, i forbindelse med fuldsvejsning er det vigtigt at være opmærksom på at der kan opstå varme trækninger og eventuelt vridning i konstruktionen. For at undgå trækninger er det en god ide at fastspænde konstruktionen til arbejdsbordet under svejsningen og efterlade konstruktionen fastgjort indtil svejsningerne er afkølede.



Svejsninger kan eventuelt slibes med vinkelsliber for at opnå en højere finish, afslut hæftesvejsninger omkring C-stykker m.v. med clips.



Tips & Ideer

Art.181/10

30 x 105 x 285 m.m.

Færdig låsekasse klar til at montere på 30 x 30 rør-profil eller 30 x 30 masiv Passer til Ruko 560,565 m.m.



Art.164/1

Ø 18 m.m.

Justerbart hængsel som er nemt og hurtigt til mindre låger til justering i eks. profil rør m.m. findes i 6 forskellige dim.



Art.181/14

Ø 18 x H 175 m.m.

Justerbart hængsel klart til brug ved større porte & låger anvendes eks. til indmurings søjler og profiler med gevind.

Findes også i ikke banket udførsel til alm. profilrør.



Art.167/11

80 x 80

Topstykke til montering på side stolper til porte, låger m.m. findes i 6 forskellige dim. fra 30 x 30 - 150 x 150 m.m.



Art.181/7

18 x 5 m.m.

"Slå om Clips" til porte m.m. findes i færdige mål der direkte passer til stænger, eller i hele 3000 m.m. længder til spec. dim. fra 14 x 4 m.m. - 30 x 8 m.m.



Art.169/15

110 x 40 m.m.

Smedejerns håndtag over 50 forskellige modeller til låger & porte passer alle til alm. Dansk låsesystem, og gør opgaven med smedjernes lågen til en "smedejernsløsning"



Art.114/B/13

47 x 16 m.m.

Ende afslutning til håndlister, findes til alle vore håndlister i mange forskellige dim, sparer dig for masser af arbejde, findes i flere udførsler.



Art.35/2

12 x 6 / 200 x 420 m.m.

Snap on: forskellige typer af færdigsamlende mønstre som alle passer til: 12 x 12 mm.

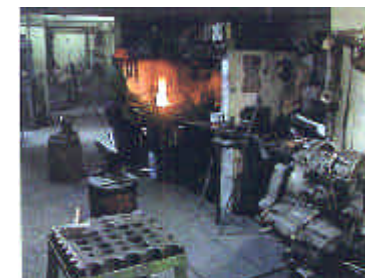
Skal blot hæftesvejses.



Hvad kræves der af udstyr ?

For at opnå et godt resultat er det en god ide at have det rigtige værktøj ved hånden, ved arbejdet med smedjerneslørdele er følgende værktøj nødvendigt:

- * Svejseværk.
- * Et godt solidt arbejdsbord.
- * Vinkelsliber med skæreskive.
- * Skruetvinger
- * Håndværktøj, hammer, mejsel, målebånd og vinkelmåler.
- * Sikkerhedsudstyr, svejsemaske, sikkerhedsbriller og handsker.



Vær opmærksom på at arbejde med svejsning og vinkelslibning kræver særlig håndtering og sikkerhed, søg eventuelt mere information herom i manualen til det pågældende udstyr.

Enhver "gør det selv" kan arbejde med smedjerneslørdele i arbejdet.

Det er kun fantasien der sætter grænser for idéer, med 7500 forskellige modeller i løsrdele kan stort set alt lade sig gøre.



Hvad koster det ?

Port højde
1400-1600 m.m.



Port brede 2500 m.m.

Varer:	Antal	Art. Nr.	Stk. Pris DKK.
Banket stænger (14 x 14)	7	x 118/2	
dobbelt kugler	14	x 122/5	
S-Stykker (14 x 14)	16	x DK 100	
Banket Fladjern	6	x 114/9	
Bund stykke (30 x 30)	1	x 118/E/3	
Sidestykker (30 x 30)	2	x 118/E/3	
Ringe	16	x 181/9	
Clips	45	x 181/7	

Totalt inkl. moms & levering Kr.: _____

Til prisen skal lægges galvaniesring, maling evt. hængsler, håndtag og lås til prisen.

